

Príloha č. 9: Štandardizovaný postup- Návrh variantov: Rozpad činností podľa metodiky MTM- Manuálny spôsob výmeny periférií

VARIANT I - Manuálny spôsob výmeny vozíkov- operátor odpája/pripája každý KV zvlášť

Navázanie 2 KV

MA	MHE	Činnosť	Kód	TMU	sec.	Početnosť	Na počet Fzg., dielov	SUM	Proces
	Mann	Chôdza ku 2. KV z AGV	KA	25	0,9	14,0	1	12,60 sec.	Čas výmeny 2 naložených KV za 2 prázdne KV
	Mann	Odpojenie 2. KV z AGV	EABM	285	10,26	1,0	1	10,26 sec.	
	Mann	Štart / Stop z KV z AGV	WVC	80	2,88	1,0	1	2,88 sec.	
	Mann	Odtlačíť KV z AGV na kraj linky	WFC	30	1,08	8,0	1	8,64 sec.	
	Mann	Zákruty	WKC	8	0,288	1,0	1	0,29 sec.	
	Mann	Chôdza k 1. KV z AGV	KA	25	0,9	8,0	1	7,20 sec.	
	Mann	Odpojenie 1. KV z AGV	EABM	285	10,26	1,0	1	10,26 sec.	
	Mann	Štart / Stop z KV z AGV	WVC	80	2,88	1,0	1	2,88 sec.	
	Mann	Odtlačíť KV z AGV na kraj linky	WFC	30	1,08	5,0	1	5,40 sec.	
	Mann	Zákruty	WKC	8	0,288	1,0	1	0,29 sec.	
	Mann	Chôdza ku 3. KV na linke	KA	25	0,9	12,0	1	10,80 sec.	
	Mann	Odtlačíť KV	BA2	25	0,9	1,0	1	0,90 sec.	
	Mann	Štart / Stop z 3. KV na linke	WVC	80	2,88	1,0	1	2,88 sec.	
	Mann	Odtlačíť 3. KV z linky ku AGV	WFC	30	1,08	4,0	1	4,32 sec.	
	Mann	Zákruty	WKC	8	0,288	1,0	1	0,29 sec.	
	Mann	Zapojiť 3. KV z linky za AGV	EANM	368	13,248	1,0	1	13,25 sec.	
	Mann	Chôdza k 4. KV z linky	KA	25	0,9	7,0	1	6,30 sec.	
	Mann	Odtlačíť KV	BA2	25	0,9	1,0	1	0,90 sec.	
	Mann	Štart / Stop so 4. KV z linky	WVC	80	2,88	1,0	1	2,88 sec.	
	Mann	Odtlačíť 4. KV z linky ku AGV	WFC	30	1,08	4,0	1	4,32 sec.	
	Mann	Zákruty	WKC	8	0,288	1,0	1	0,29 sec.	
	Mann	Zapojiť 4. KV z linky za AGV	EANM	368	13,248	1,0	1	13,25 sec.	
	Mann	Chôdza od KV za AGV k ťahaču	KA	25	0,9	7,0	1	6,30 sec.	
	Mann	Stlačiť tlačidlo ŠTART na panely AGV	BA	25	0,9	1,0	1	0,90 sec.	