

Príloha č. 5: Štandardizovaný postup- Realizácia 1. návštevy *Charakteristika jednotlivých činností mapovania súčasného stavu*

Krok	Názov	Zodpovedný	Popis postupu
1.	Vyžiadanie potrebnej dokumentácie	Zákazník	Je dôležité prísť k zákazníkovi pripravený a mať podklady týkajúce sa procesu automatizácie • Predstava o automatizovaní (procesy, štart/cieľ) • Zoznam dielov a balení- všetky potrebné informácie • Layouty všetkých halových priestorov • Zoznam používanej techniky • Zoznam pracovníkov s činnosťami
2.	Analýza skladových priestorov	Zákazník v kooperácii so zamestnancom CEIT	Najdôležitejšie je pracovať so správnymi informáciami preto je podmienkou: • Námatkovo namerať skutočné vzdialenosti a porovnať ich s layoutom • Dispozícia skladu (vonkajší prístreškový sklad alebo sklad v rozdielnych/rovnakých priestoroch) • Dostatočný priestor-naklád./vyklád. pri linke/ v sklade • Priestory určené na nabíjanie (prívod elektriny) • Otváranie brán (fotobunka, diaľk. ovládanie, senzor)
3.	Porovnanie skutočného stavu s layoutom	Zamestnanec CEIT	Všetky odchýlky medzi skutočným stavom a layoutom zapracovať do prezentácie • Vzdialenosti ciest ,priestor pre spotrebné/prekládkové miesta • Technika, objekty • Dispozičné riešenie – dvere, brány, cesty, stĺpy
4.	Zmapovanie obmedzení + špecifik	Zákazník v kooperácii so zamestnancom CEIT	Na zavedenie AGV potrebujeme poznať všetky obmedzenia a špecifiká: • Jednosmerky, šírka cesty (AGV techniku), povrch a kvalita cesty, výškové rozdiely (schody a iné), križovatky-frekventované • hustota premávky (ľudia, technika), hrozba zničenia magnetickej pásky/tagov- poškodenie technikou • zákaz jazdy AGV, BOZP, Wifi signál, hydranty • nebezpečné prostredie (v prípade skratu nevhodnosť umiestňovať tam nabíjacie priestory)
5.	Zaznačenie obmedzení	Zamestnanec CEIT	V prípade, že boli zistené závažné obmedzenia, je nutné ich zaznačiť do prezentácie • Úzka šírka cesty na plánovanie otočenia AGV • Poškodené podlahy • Výškové rozdiely, plán hydrauliky zdvíhanej plošiny • Vlastníctvo/prenájom halových priestorov
6.	Zmapovanie aktuálneho logistického konceptu	Zákazník v kooperácii so zamestnancom CEIT	Súčasný priebeh procesu, ktorý sa má automatizovať: • množstvo, výkon zamestnancov, použitá technika ks • základné informácie o výrobe • vzdialenosti okruhu sklad/linka • informačný tok (ako vedia kedy majú prísť sklad/linka) • manipulácia s prázdnyimi baleniami - odkiaľ/ kam • manipulácia s hotovými výrobkami – odkiaľ/ kam • viacnásobná manipulácia? (hotový výrobok pokračuje linkou/ odvázaný na miesto určenia)
7.	Nutnosť ďalších pozorovaní	Zamestnanec CEIT	Po 1. návšteve sa môže stať, že potrebujeme dodatočné info. • Telefonická komunikácia • 2. návšteva s rovnakým priebehom ako prvá
8.	Finálne zmapovaný súč. stav	Zamestnanec CEIT	Ukončenie analýzy súčasného stavu • Všetky podklady z check listu, PFEP, analýza skladových priestorov, zmapovanie obmedzení, logistický koncept,