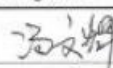


Kapazitätsbestätigung / Capacity Confirmation

Revisionsnr. Revision no.	01	Datum Date		Musterstand Status samples	
Kunde / Customer Schaeffler Slovakia		Lieferant / Supplier		Kundenvorgaben / Customer input	
Abnahmewerk Customer site	Slovakia	Produktionsstandort Production site		Termin Serienerstmuster Due date initial samples	
Zeichnungsnr. Drawing no.	F-602853.02-0005	Zeichnungsnr. Drawing no.	F-602853.02-0005	Vorlagestufe Muster Submission level	
Änderungsstand Revision level	00	Änderungsstand Revision level	00	Projekteinstufung PE Project classification PE	
Bezeichnung Description	Inner ring	Bezeichnung Description	Inner ring	Sonstiges Miscellaneous	

1. Arbeitszeitregelung Work schedules		Werte Values	Anmerkungen Comments
1.1	Arbeitsstunden / Schicht Hours / shift	10	
1.2	Arbeitsschichten / Woche Shifts / week	12	
1.3	Arbeitswochen / Jahr Work weeks / year	47	
2. Geforderte Kapazität laut Kundenanfrage / Jahr Capacity required by customer / year		Jahr Year	Jahr Year
2.1	Teile / Produktionsanlage / Stunde Parts / production facility / hour	750 000	
2.2	Anzahl geplanter Produktionsanlagen Planned production facilities	600pcs	
2.3	Plankapazität / Woche (Teile) Planned capacity / week (parts)	1	
2.4	Wochen / Jahr reserviert Weeks / year reserved	72 000 pcs	
2.5	Gesamt-Plankapazität / Jahr (Teile) Total planned capacity / year (parts)	11	
2.6	Sicherheitsbestand in Stück Safety stock parts (pieces)	792 000 pcs	
2.6	Sicherheitsbestand in Stück Safety stock parts (pieces)	6 000pcs	
3. Zusätzliche Informationen Additional information			
3.1	Auslastungsgrad / Produktionsanlage [%] Occupancy factor / production facility [%]	22.1%	
3.2	Gesamt-Kapazität der Anlage Total capacity of the production line	3384 000pcs	
3.3	Fehlerhafte Teile [%] (Ausschuss) Defective parts [%] (scrap rate)	1%	

Wichtiger Hinweis: Die Kapazitätsbestätigung zum Kunden muss mit der Herstellbarkeitsbestätigung erfolgen (Anlage 4).
Important note: The Capacity Confirmation is required in combination with the Feasibility Confirmation (Appendix 4).

4. Bestätigung der Planausbringung Confirmation of planned capacity			
Datum / Date	Bereich / Department	Name	Unterschrift / Signature
	PMC		
	Technical department		

Merkmale Characteristics	Kriterien Criteria	Nicht zu- treffend Not Appli- cable	Eindeutigkeit der Vorgaben Clearness of requirements		Vollständigkeit der Vorgaben Completeness of requirements		Herstellbarkeit Manufacturing feasibility		Prüfbarkeit Measurability		Bemerkungen Remarks
		Ja/Yes	Ja/Yes	Nein/No	Ja/Yes	Nein/No	Ja/Yes	Nein/No	Ja/Yes	Nein/No	

5. Kennzeichnung / Identification

Kundenlogo Customer logo	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Herstelldatum Manufacturing date	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Werkstoffidentifikation Material identification	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Verwertungs-Kennung Recycling identification	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Änderungsstand Revision level	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

6. Transport

Transportanforderungen Transport requirements	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	Poe by poe
Korrosionsschutz Corrosion protection	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	Rustlo DWX30
Sauberkeitsanforderungen Cleanliness requirements	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	

7. Kundenbedarf / Customer requirement

Termin(e) Date(s)	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	
----------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--

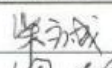
8. Bemerkungen / Comments

1, propose change 0.95±0.1 to 0.95±0.12

Wichtiger Hinweis: Die Herstellbarkeitsbewertung zum Kunden muss mit der Angebotsabgabe erfolgen.
Important note: The *manufacturing feasibility assessment* must be submitted to the customer in combination with the quotation.

9. Unterschriften / Signature

Auf Basis der *Bewertung* wird die Herstellbarkeit des Produkts bestätigt, wobei die oben genannten Merkmale nicht den Anspruch auf Vollständigkeit erheben. Bindend sind die Spezifikationen und Zeichnungen des Kunden.
The manufacturing feasibility of the product is confirmed on the basis of the assessment, but with no claim that the above-mentioned characteristics cover all possibilities. The customer's drawings and specifications are binding.

Datum / Date	Bereich / Department	Name	Unterschrift / Signature
	Technology		
	Technology		